

Основно училище «Христо Ботев»
с.Кукорево, общ. «Тунджа», обл.Ямбол

УТВЪРЖДАВАМ:

Тинка Иванова

(директор на ОУ „Хр.Ботев“)

Tinka
Gospodin
ova
Ivanova

Digitally signed
by Tinka
Gospodinova
Ivanova
Date: 2026.09.30
14:35:56 +03'00'

УЧИЛИЩЕН УЧЕБЕН ПЛАН

за Трети клас

за учебната 2026/2027 година
дневна форма на обучение
целодневна организация на учебния ден

Училищният учебен план за III клас е приет на заседание на педагогическия съвет с Протокол № 11/10.09.2026 г., съгласуван с обществения съвет (Протокол № 07/11.09.2026 г.) и утвърден със Заповед № 618/14.09.2026 г. на директора на ОУ „Хр.Ботев“

I.УЧЕБНИ ПРЕДМЕТИ за трети клас

Разпределение на учебните часове		
Учебни седмици	32	
Раздел А – задължителни учебни часове		
Учебни предмети	седмично	годишно
Български език и литература	7	224
Английски език	3	96
Математика	3,5	112
Компютърно моделиране	1	32
Човекът и обществото	2	64
Човекът и природата	1	32
Музика	1,5	48
Изобразително изкуство	2	64
Технологии и предприемачество	1	32
Физическо възпитание и спорт	2,5	80
Общо за раздел А	24,5	784
Раздел Б – избираеми учебни часове		
Общ брой часове за раздел Б	2,5	80
1. Български език и литература	1,5	48
2. Математика	1	32
Общо за раздел А + раздел Б	27	864
Раздел В – факултативни учебни часове		
Брой часове за раздел В	0	0
Общо за раздел А + раздел Б + раздел В	27	864

II. ПОЯСНИТЕЛНИ БЕЛЕЖКИ

1. Училищният учебен план е разработен съгласно чл. 94, на Закона за училищното и предучилищното образование, чл. 14, чл. 16 и чл. 17 на Наредба № 4 от 30.11.2015 г. за учебния план и Приложение № 1 към чл.12, ал.2, т.1 от същата Наредба.

2. Всяка учебна седмица се провежда по 1 учебен час за спортни дейности (32x1 час= 32 часа), който може да се осъществява в блок от часове, по график утвърден от директора. Спортните дейности, в които ще участват учениците от класа са мини баскетбол.

3. Всяка учебна седмица се провежда по 1 учебен час на класа (32x1 час= 32 часа, включващи и броя часове по БДП), който може да се осъществява в блок от часове, по график утвърден от директора.

4. Часовете по БДП са общо 8 за годината, разпределени равномерно по 4 в двата учебни срока и са включени в броя часове на класа.

5. Задължителните учебни часове по математика, музика, физическо възпитание и спорт и избираемите часове по български език и литература се провеждат както следва:

Учебен предмет	първи срок	втори срок
Математика	4 ч	3 ч
Музика	1 ч	2 ч
Физическо възпитание и спорт	3 ч	2 ч
Български език и литература - ИУЧ	1 ч	2 ч

6. Целодневната организация на учебния ден се провежда както следва:

Самостоятелен блок преди обяд – задължителни и избираеми учебни часове

Самостоятелен блок след обяд – дейности за целодневна организация на учебния ден

7. В посочените 32 учебни седмици в раздел I, училищният учебен план за III клас включва 1 учебна седмица за проектни и творчески дейности.

8. Неучебен ден по чл.105, ал.4 от ЗПУО е 02.06.2027г. във връзка с патронния празник на училището